

Dichiarazione di Prestazione n. DoP - RECO 80 - 0001 - 2020
1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo RECO-80 - MISCELA DI TOUT VENANT E GRANULATO DI CONGLOMERATO BITUMINOSO - 20/80
2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

Norma Rif.	Uso previsto
UNI EN 13242	Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11

GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovi (CN) - Italy
STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovi (CN) - Italy

4 Sistema di AVCP: **2+**
5 **TUV Italia – Gruppo TUV SUD – Via Carducci 125, Pal 23 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)**

**Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+
 Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0016**

6 **Prestazioni dichiarate**

CE	Descrizione	MATERIALI DI CAVA E RICICLATI
	Nome Commerciale	RECO-80 - MISCELA DI TOUT VENANT E GRANULATO DI CONGLOMERATO BITUMINOSO - 20/80

Informazione sul prodotto		Aggregati per opere di ing. Civile e costr. Strade	
Descr. Caratteristica	Unita di Misura	Norma di riferimento	
		UNI EN 13242	
Granulometria (Gruppo base + gruppo 1) d = 0	Tipo di aggregato	in frazione unica	
	Designazione (d/D)	0/31,5	
	Categorie di Tolleranza	G _s 85	
	D	mm 31,5	100%
	D/2	mm 16	87%
		mm 8	49%
		mm 4	29%
		mm 2	17%
		mm 1	11%
	mm 0,5	7%	
	mm 0,25	5%	
Contenuto di fini	Categoria (f _x)	f ₃	
Equivalente in sabbia	Valore (SE) %	≥ 50	
Blu di metilene	Valore/Cat.(MB,MB ₁) g/kg	≤ 1,0	
Contenuto di conchiglie	Categoria (SC _x)	NPD	
Indice di appiattimento	Categoria (FL _x)	F ₁₂₀	
Indice di forma	Categoria (SL _x)	S ₁₂₀	
Percentuale di superfici frantumate	Categoria (C _x)	C _{50/10}	
Spigolosità dell'aggregato fine	Categoria (E _c X)	NPD	
Composizione chimica	Descrizione	NPD	
Costituenti	Descrizione	NPD	
Contaminanti organici leggeri grossi	Valore/Cat.(m _{PC} , m _{PC X}) %	NPD	
Cloruri	Valore (Cl) %	NPD	
Solfati solubili in acido	Categoria (AS _x)	AS _{0,2}	
Zolfo totale (come S)	Passa / Non passa	S ₁	
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento	Passa / Non passa	NPD	
Contenuto di carbonato	Valore (CO ₂) %	NPD	
Reattività a alcali-silice	Valore (espansione lin.) %	NPD	
Stabilità di volume -ritiro per essiccamento	Passa / Non passa	NPD	
Massa volumica apparente	Valore (r _a) Mg/m ³	2,72	
Massa volumica dei granuli pre-essiccati	Valore (r _{rd}) Mg/m ³	NPD	
Massa volumica dei granuli saturi a superficie asciutta	Valore (r _{sd}) Mg/m ³	2,659	
Massa volumica in mucchio	Valore (r _b) Mg/m ³	NPD	
Assorbimento d'acqua	Valore (WA)	WA ₂₄ 2	
Resistenza alla frammentazione	Categoria (LA _x)	LA ₂₅	
Resistenza all'urto	Categoria (SZ _x)	NPD	
Resistenza all'usura dell'aggregato grosso	Categoria (M ₀₂ X)	M _{02,15}	
Resistenza alla levigabilità	Categoria (VL _x)	NPD	
Resistenza alla levigazione	Categoria (PSV _x)	NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale	Categoria (AAV _x)	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	Categoria (A _x X)	NPD	
Resistenza al gelo/disgelo	Categoria (F _x)	F ₂	
Degradabilità al solfato di magnesio	Categoria (MS _x)	NPD	
Resistenza allo shock termico	Valore (V _{1x} o V ₂₂)	NPD	
Affinità degli aggregati grossi ai leganti bituminosi	Valore (copert. Bitume) %	NPD	
"Sonnenbrand" del basalto	Categoria (SB ₃₂ o SB ₁₈)	NPD	
Emissione di radioattività	Valore	NPD	
Rilascio di metalli pesanti	Valore (Limiti DM n. 69 del 28 marzo 2018)	rientra	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	Valore	NPD	
Rilascio di altre sostanze pericolose	Valore (Limiti DM n. 69 del 28 marzo 2018)	rientra	

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 6.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Firma