

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo

**F4 - BITUMATO TAPPETO - CAP. PROV. CN 50-70 CON POLIMERI  
 AC 12,5 SURF 50/70 PMB**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

| Norma Rif.            | Uso previsto   |
|-----------------------|--|
| <b>UNI EN 13108-1</b> | <b>Miscele bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo</b> |

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11

**GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy  
 STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy**

 4 Sistema di AVCP: **2+**

 5 **TUV Italia – Gruppo TUV SUD – Via Carducci 125, Pal 23 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)**
**Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza,  
 valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.**
**Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0016 Rev. 006**

6 Prestazioni dichiarate

|  | Nome Produttore  |      |  | GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN)        |                     | Anno                             | 2020 |  |  |
|--|------------------|------|--|--|---------------------|----------------------------------|------|--|--|
|  | Descrizione      |      |  | AC 12,5 SURF 50/70 PMB                                   |                     |                                  |      |  |  |
|  | Nome Commerciale |      |  | F4 - BITUMATO TAPPETO - CAP. PROV. CN 50-70 CON POLIMERI |                     |                                  |      |  |  |
| Caratteristiche essenziali                                       |                  |      |  | Prestazione  |                     | Norma Armonizzata di riferimento |      |  |  |
| Contenuto dei vuoti  |                  |      |  | Valore   | Categoria           | UNI EN 13108-1                   |      |  |  |
|  |                  |      |  | 6,0%   | V <sub>max6</sub>   |                                  |      |  |  |
| Contenuto massimo  |                  |      |  | 3,0%   | V <sub>min3,0</sub> |                                  |      |  |  |
| Contenuto minimo   |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume                               |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume                              |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Vuoti nell'aggregato minerale                                    |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni                            |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Sensibilità all'acqua  |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti                  |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Reazione al fuoco  |                  |      |  | NPD  |                     |                                  |      |  |  |
| Temperatura della miscela  |                  |      |  | da 140° a 180 °C   |                     |                                  |      |  |  |
| Granulometria (passante)   |                  |      |  | 1,4D   | setaccio da mm      | 14                               | 100% |  |  |
|  |                  |      |  | D  | setaccio da mm      | 10                               | 84%  |  |  |
|  |                  |      |  | D/2-Car. Grosso  | setaccio da mm      | 6,3                              | 65%  |  |  |
|  |                  |      |  |  | setaccio da mm      | 2                                | 35%  |  |  |
|  |                  |      |  | Caratt. Fine   | setaccio da mm      | 0,500                            | 12%  |  |  |
| setaccio da mm   | 0,063            | 5,2% |  |  |                     |                                  |      |  |  |
| Contenuto di legante   |                  |      |  | 5,20%  | B <sub>min5,0</sub> |                                  |      |  |  |
| Contenuto di polimeri in percentuale sul peso dei soli aggregati |                  |      |  | da 0,3% a 0,6%   |                     |                                  |      |  |  |
| Contenuto di fibre in percentuale sul peso dei soli aggregati    |                  |      |  | da 0,3% a 0,6%   |                     |                                  |      |  |  |
| Valori Marshall  |                  |      |  | Smin   |                     | NPD                              |      |  |  |
|  |                  |      |  | Pmax   |                     | NPD                              |      |  |  |
|  |                  |      |  | F  |                     | NPD                              |      |  |  |
|  |                  |      |  | Qmin   |                     | NPD                              |      |  |  |
| Resistenza alla deformazione permanente                          |                  |      |  |  |                     | NPD                              |      |  |  |
| Dispositivo largo: profondità di rottura                         |                  |      |  |  |                     | NPD                              |      |  |  |
| Dispositivo piccolo: ormaimento                                  |                  |      |  |  |                     | NPD                              |      |  |  |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura                       |                  |      |  |  |                     | NPD                              |      |  |  |

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì, 07/01/2020

Firma

**GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-**  
 Via Cave, 28/3  
 12089 Villanova Mondovì (CN)  
 P.IVA e C.F. 03629600044