

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo **F3 - BINDER RINFORZO PROV. CN 50-70 CON POLIMERI
AC 20 BIN 50/70 PMB**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

Norma Rif.	Uso previsto
UNI EN 13108-1	Miscele bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11
GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy
STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy

4 Sistema di AVCP: **2+**

5 **TUV Italia – Gruppo TUV SUD – Via Carducci 125, Pal 23 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)**

Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0016 Rev. 006

6 Prestazioni dichiarate

	Nome Produttore			GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN)		Anno	2020
	Descrizione			AC 20 BIN 50/70 PMB			
Nome Commerciale			F3 - BINDER RINFORZO PROV. CN 50-70 CON POLIMERI				
Caratteristiche essenziali				Prestazione		Norma Armonizzata di riferimento	
				Valore	Categoria		
Contenuto dei vuoti	Contenuto massimo			NPD		UNI EN 13108-1	
	Contenuto minimo			NPD			
Minimo di vuoti riempiti da bitume				NPD			
Massimo di vuoti riempiti da bitume				NPD			
Vuoti nell'aggregato minerale				NPD			
Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni				NPD			
Sensibilità all'acqua				NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti				NPD			
Reazione al fuoco				NPD			
Temperatura della miscela				da 140° a 180 °C			
Granulometria (passante)	1,4D	setaccio da mm	31,5	100%			
	D	setaccio da mm	16	92%			
	D/2-Car. Grosso	setaccio da mm	6,3	56%			
		setaccio da mm	2	33%			
	Caratt. Fine	setaccio da mm	0,500	11%			
setaccio da mm		0,063	4,3%				
Contenuto di legante				5,00%	B _{min4,4}		
Contenuto di polimeri in percentuale sul peso dei soli aggregati				da 0,3% a 0,6%			
Contenuto di fibre in percentuale sul peso dei soli aggregati				da 0,3% a 0,6%			
Valori Marshall	Smin			NPD			
	Pmax			NPD			
	F			NPD			
	Qmin			NPD			
Resistenza alla deformazione permanente				NPD			
Dispositivo largo: profondità di rottura				NPD			
Dispositivo piccolo: ormaimento				NPD			
Dispositivo piccolo: profondità di rottura				NPD			

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì, 07/01/2020

Firma

GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-
 Via Cave, 28/3
 12089 Villanova Mondovì (CN)
 P.IVA e C.F. 03629600044