

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo **F31 - STRATO DI BASE 50-70 CON BITUME MODIFICATO AC 20 BASE BM HARD 50/70**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

| Norma Rif. | Uso previsto |
|-----------------------|--|
| UNI EN 13108-1 | Miscele bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo |

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11

GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy
STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy

4 Sistema di AVCP: **2+**

5 **TUV Italia – Gruppo TUV SUD – Via Carducci 125, Pal 23 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)**

Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0016 Rev. 006

6 Prestazioni dichiarate

| | Nome Produttore | GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN) | | Anno | 2020 |
|---|-------------------|---|------------------|---------------------|----------------------------------|
| | Descrizione | AC 20 BASE BM HARD 50/70 | | | |
| | Nome Commerciale | F31 - STRATO DI BASE 50-70 CON BITUME MODIFICATO | | | |
| Caratteristiche essenziali | | | Prestazione | | Norma Armonizzata di riferimento |
| | | | Valore | Categoria | |
| Contenuto dei vuoti | Contenuto massimo | | 9,0% | V _{max9} | UNI EN 13108-1 |
| | Contenuto minimo | | 5,0% | V _{min5,0} | |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume | | | NPD | | |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume | | | NPD | | |
| Vuoti nell'aggregato minerale | | | NPD | | |
| Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni | | | NPD | | |
| Sensibilità all'acqua | | | NPD | | |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti | | | NPD | | |
| Reazione al fuoco | | | NPD | | |
| Temperatura della miscela | | | da 140° a 180 °C | | |
| Granulometria (passante) | 1,4D | setaccio da mm | 31,5 | 100% | |
| | D | setaccio da mm | 20 | 91% | |
| | D/2-Car. Grosso | setaccio da mm | 10 | 51% | |
| | | setaccio da mm | 2 | 29% | |
| | Caratt. Fine | setaccio da mm | 0,500 | 13% | |
| | | setaccio da mm | 0,063 | 5% | |
| Contenuto di legante modificato | | | 4,10% | Bmin4,0 | |
| Valori Marshall | Smin | | NPD | | |
| | Pmax | | NPD | | |
| | F | | NPD | | |
| | Qmin | | NPD | | |
| Resistenza alla deformazione permanente | | | NPD | | |
| Dispositivo largo: profondità di rottura | | | NPD | | |
| Dispositivo piccolo: ormaiamento | | | NPD | | |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura | | | NPD | | |

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì 06/02/2020

Firma

GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-
 Via Cave, 28/3
 12089 Villanova Mondovì (CN)
 P.IVA e C.F. 03629600044