

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo

**F1 - STRATO DI BASE CAP. PROV. CN 50-70 CON POLIMERI  
 AC 20 BASE 50/70 PMB**

2 Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alle seguenti specifiche tecniche armonizzate

| Norma Rif.            | Uso previsto   |
|-----------------------|--|
| <b>UNI EN 13108-1</b> | <b>Miscele bituminose - Specifiche del materiale - Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo</b> |

3 Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11

**GIUGGIA COSTRUZIONI S.r.l. - Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy  
 STABILIMENTO: Via Cave 28/3 - 12089 Villanova Mondovì (CN) - Italy**

 4 Sistema di AVCP: **2+**

 5 **TUV Italia – Gruppo TUV SUD – Via Carducci 125, Pal 23 – 20099 Sesto San Giovanni (MI)**
**Ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo in sistema AVCP 2+.**
**Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0948-CPR-0016 Rev. 005**

6 Prestazioni dichiarate

|  | Nome Produttore   | GIUGGIA Costruzioni S.r.l. Villanova Mondovì (CN)    |       |                  | Anno         | 2018                             |
|--|-------------------|--|-------|------------------|--------------|----------------------------------|
|  | Descrizione       | AC 20 BASE 50/70 PMB                                 |       |                  |              |                                  |
|  | Nome Commerciale  | F1 - STRATO DI BASE CAP. PROV. CN 50-70 CON POLIMERI |       |                  |              |                                  |
| Caratteristiche essenziali                                       |                   |  |       | Prestazione      |              | Norma Armonizzata di riferimento |
|  |                   |  |       | Valore           | Categoria    |                                  |
| Contenuto dei vuoti  | Contenuto massimo |  | 8,0%  |                  | $V_{max8}$   | UNI EN 13108-1                   |
|  | Contenuto minimo  |  | 5,0%  |                  | $V_{min5,0}$ |                                  |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume                               |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume                              |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Vuoti nell'aggregato minerale                                    |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni                            |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Sensibilità all'acqua  |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti                  |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Reazione al fuoco  |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Temperatura della miscela  |                   |  |       | da 140° a 180 °C |              |                                  |
| Granulometria (passante)   | 1,4D              | setaccio da mm                                       | 31,5  | 100%             |              |                                  |
|  | D                 | setaccio da mm                                       | 20    | 96%              |              |                                  |
|  | D/2-Car. Grosso   | setaccio da mm                                       | 10    | 49%              |              |                                  |
|  |                   | setaccio da mm                                       | 2     | 26%              |              |                                  |
|  | Caratt. Fine      | setaccio da mm                                       | 0,500 | 9%               |              |                                  |
|  |                   | setaccio da mm                                       | 0,063 | 3%               |              |                                  |
| Contenuto di legante   |                   |  |       | 4,00%            |              | Bmin3,8                          |
| Contenuto di polimeri in percentuale sul peso dei soli aggregati |                   |  |       | da 0,3% a 0,6%   |              |                                  |
| Contenuto di fibre in percentuale sul peso dei soli aggregati    |                   |  |       | da 0,3% a 0,6%   |              |                                  |
| Valori Marshall  | Smin              |  |       | NPD              |              |                                  |
|  | Pmax              |  |       | NPD              |              |                                  |
|  | F                 |  |       | NPD              |              |                                  |
|  | Qmin              |  |       | NPD              |              |                                  |
| Resistenza alla deformazione permanente                          |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Dispositivo largo: profondità di rottura                         |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Dispositivo piccolo: ormaimento                                  |                   |  |       | NPD              |              |                                  |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura                       |                   |  |       | NPD              |              |                                  |

7 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di Luca Giuggia (Rappresentante della Direzione per il Controllo della Produzione di Fabbrica)

Villanova Mondovì, 30/01/2018

Firma

GIUGGIA Costruzioni -S.r.l.-  
 Via Cave 28/3  
 12089 Villanova Mondovì (CN)  
 P.IVA e C.F. 00169990041